




螺栓规格表



重载套筒必须符合:
ISO2725,1301174,DIN3129
DIN3121,ASME-B107,2/1995



重要:
下表列出的六角尺寸仅用于参考。
在特定系统中的特别尺寸应单独检查。

		
六角尺寸 S (mm)	螺纹尺寸 D (mm)	六角尺寸 J (mm)
17	M10	8
19	M12	10
22	M14	12
24	M16	14
27	M18	14
30	M20	17
34	M22	17
36	M24	19
41	M27	19
46	M30	22
50	M33	24
55	M36	27
60	M39	27(30)
65	M42	32
70	M45	-
75	M48	36
80	M52	36
85	M56	41
90	M60	46
95	M64	50
100	M68	55
105	M72	60
110	M76	65
115	M80	70
120	M85	70(75)
130	M90	-
135	M95	85
145	M100	-
150	M105	-
155	M110	-
165	M115	-
170	M120	-
180	M125	-
185	M130	-
200	M140	-
210	M150	-

		
六角尺寸 S (英寸)	螺纹尺寸 D (英寸)	六角尺寸 J (英寸)
1-1/16	5/8	1/2
1-1/4	3/4	5/8
1-7/16	7/8	3/4
1-5/8	1	3/4
1-13/16	1-1/8	7/8
2	1-1/4	7/8
2-3/16	1-3/8	1
2-3/8	1-1/2	1
2-9/16	1-5/8	-
2-3/4	1-3/4	1-1/4
2-15/16	1-7/8	1-3/8
3	2	1-1/2
3-1/8	2	1-5/8
3-3/8	2-1/4	1-3/4
3-1/2	2-1/4	1-3/4
3-3/4	2-1/2	1-3/4
3-7/8	2-1/2	1-7/8
4-1/8	2-3/4	2
4-1/4	2-3/4	2
4-5/8	3	2-1/4
5	3-1/4	2-1/4



选择扳手时请务必
必注意拆松扭矩



按螺栓、螺母的尺寸及强度等级，确定扳手
使用最大扭矩，在处理具体联接时，应确认
工程制造商的使用参数。

螺栓、螺母扭矩推荐表

强度等级		4.8		6.8		8.8		10.9		12.9	
最小破断强度		392MPa		588 MPa		784 MPa		941 MPa		1176 MPa	
材质		一般结构钢		机械结构钢		铬钼合金钢		镍铬钼合金钢		镍铬钼合金钢	
螺栓 M (mm)	螺母 S (mm)	扭矩值		扭矩值		扭矩值		扭矩值		扭矩值	
		(KGM)	(NM)	(KGM)	(NM)	(KGM)	(NM)	(KGM)	(NM)	(KGM)	(NM)
14	22	7	69	10	98	14	137	17	165	23	225
16	24	10	98	14	137	21	206	25	247	36	353
18	27	14	137	21	206	29	284	35	341	49	480
20	30	18	176	28	296	41	402	58	569	69	676
22	32	23	225	34	333	55	539	78	765	93	911
24	36	32	314	48	470	70	686	100	981	120	1176
27	41	45	441	65	637	105	1029	150	1472	180	1764
30	46	60	588	90	882	125	1225	200	1962	240	2352
33	50	75	735	115	1127	150	1470	210	2060	250	2450
36	55	100	980	150	1470	180	1764	250	2453	300	2940
39	60	120	1176	180	1764	220	2156	300	2943	370	3626
42	65	155	1519	240	2352	280	2744	390	3826	470	4606
45	70	180	1764	280	2744	320	3136	450	4415	550	5390
48	75	230	2254	350	3430	400	3920	570	5592	680	6664
52	80	280	2744	420	4116	480	4704	670	6573	850	8330
56	85	360	3528	530	5149	610	5978	860	8437	1050	10290
60	90	410	4018	610	5978	790	7742	1100	10791	1350	13230
64	95	510	4998	760	7448	900	8820	1224	11998	1530	14994
68	100	580	5684	870	8526	1100	10780	1392	13645	1740	17053
72	105	660	6468	1000	9800	1290	12642	1584	15527	1980	19405
76	110	750	7350	1100	10780	1500	14700	1800	17644	2250	22050
80	115	830	8134	1250	12250	1850	18130	1992	19547	2489	24429
85	120	900	8820	1400	13720	2250	22050	2160	21172	2699	26459
90	130	1080	10584	1650	16170	2500	24500	2593	25407	3241	31752
100	145	1400	13720	2050	20090	2800	27440	3361	32935	4200	41160
110	155	1670	16366	2550	24990	3340	32732	4009	39287	5010	49098
120	170	2030	19894	3050	29890	4060	39788	4873	47756	6090	59682

注：1、以上是德国工业标准，表中扭矩值为螺栓达到屈服极限的 70%时所测定。

2、建议锁紧扭矩值为：表中数据×80%。

例如：M48，8.8 级螺栓，则锁紧扭矩为：3920×80%=3136NM。

3、拆松扭矩值为锁紧扭矩的 1.5~2.5 倍。

例如：上例锁紧扭矩是 3136Nm，则其拆松扭矩约为 3136 × (1.5~2.5) =4704~7840NM。